

XTP100202

MODULO DE PERSIANAS DOBLE



CARACTERISTICAS

- Realiza el control de dos motores de persiana, toldos, cortinas... de forma independiente, sin necesidad de eliminar los mecanismos convencionales de una instalación.
- Responde a señales X-10.
- Puede ser controlado desde cualquier controlador compatible con X-10.
- Instalación con pulsadores dobles.
- Instalación en caja de registro.
- Fácil montaje.
- Bidireccionalidad.
- Responde a comandos globales (All Units Off)

DESCRIPCION

El modulo de persiana es un receptor que se controla tanto de forma manual (mediante las entradas para pulsadores) o de forma remota (mediante un controlador compatible con X-10). Su uso mas habitual es realizar el control de persianas motorizadas, toldos...

Después de realizar la maniobra envía el estado en el que se encuentra (bidireccionalidad)

La unidad control a la posición de dos persianas o cortinas respondiendo a señales X-10 provenientes de la línea eléctrica o de forma manual a través de las entradas para pulsadores.

Si el mensaje que recibe el modulo es en formato estándar X-10, la unidad puede realizar las siguientes maniobras:

- Completamente abierta respondiendo al comando On
- Completamente cerrada respondiendo al comando Off y All Units Off
- Realizar la parada en cualquier punto del recorrido de la persiana mediante los comandos Dim y Bright.

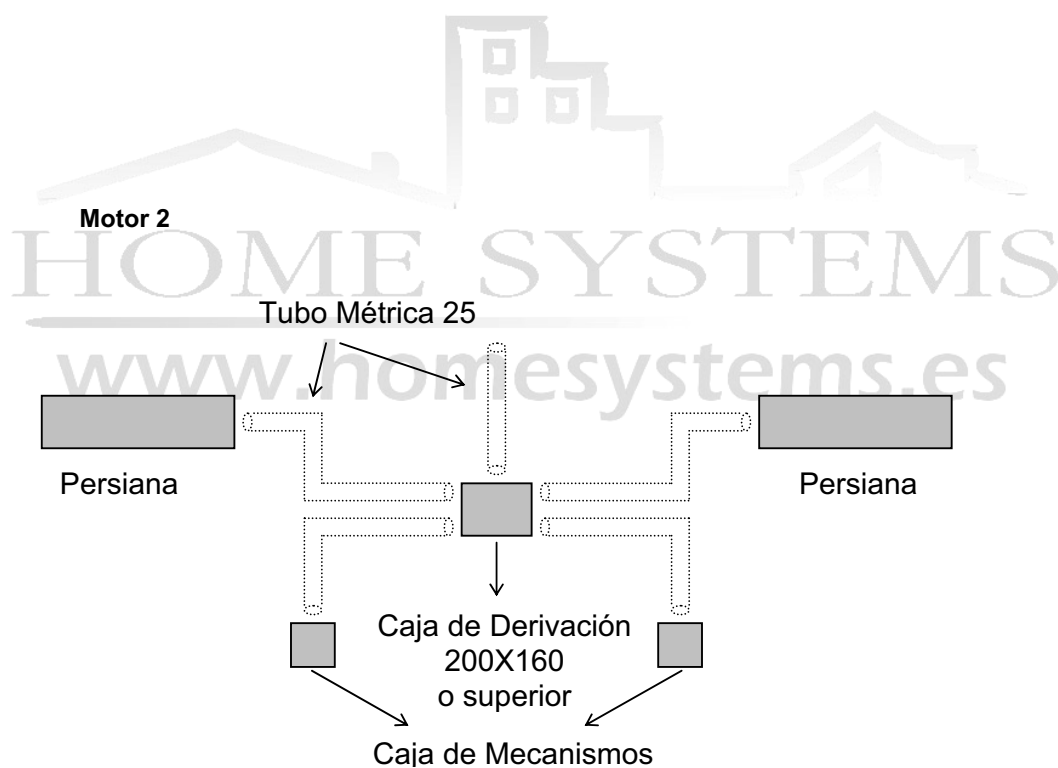
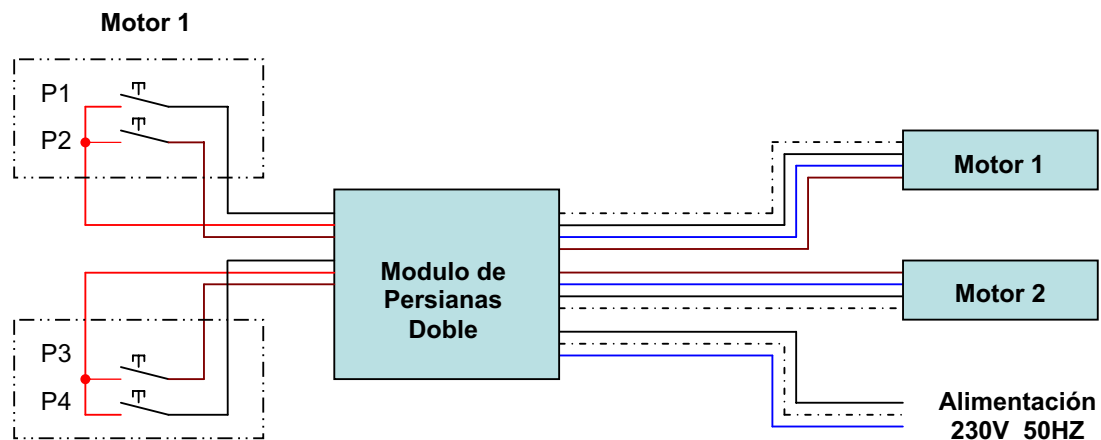
DATOS TECNICOS

Tensión de alimentación	230v 50 Hz.
Consumo en vacío	2w.
Potencia por motor	120w a 230v.
Emisiones EMC	Cumple EN 50081-1.
Inmunidad EMC	Cumple EN 50082-1.
Normativa Seguridad	Cumple EN 60950 y En 60065.
Sensibilidad Señal	33 mVpp. a 1Vpp 120 KHz.
Impedancia	280 hm. a 1Vpp 120 KHz.
Temperatura	-10°C a +50°C (funcionamiento) -20°C a +70°C (almacenamiento)
Dimensiones	Alto x Ancho x Profundidad 87 x 103 x 37 (mm)

INSTALACIÓN

Para montar el módulo, proceda como se describe a continuación:

¡Desconectar el magnetotérmico apropiado!



PROGRAMACIÓN

Cada módulo de persiana tiene dos direcciones X10 diferentes, una por cada motor, y han de ser programadas.

Por defecto el módulo viene programado con la dirección P16 para los dos motores.

Para cambiar la dirección X10, el módulo debe estar en modo programación y debe recibir dos veces la dirección X10 que desea que tenga el módulo, con un tiempo entre transmisiones de 1 segundo.

Cuando el módulo reciba la primera trama X10 con la dirección X10, el módulo parpadeará una vez, cuando reciba la segunda trama X10, el módulo parpadeará dos veces y si lo ha almacenado bien una más.

Una vez que el módulo ha sido programado, se deberá salir del modo de programación.

En la cara del módulo donde se presenta el anagrama de Home Systems, se pueden visualizar 4 orificios. Cada motor tiene asignado dos. Uno que accede a un pulsador (Puls Prog) y otro que permite visualizar la luz que emite un diodo led (Led Prog).

Los Leds Prog definen el estado del módulo:

Encendido: Modo Programación.

Apagado: Modo Funcionamiento.

Los Puls Prog (Pulsadores de Programación) permiten configurar el módulo en modo programación o funcionamiento.

Entrar en Modo Programación.

El led de programación debe estar apagado.

Introducir un destornillador de diámetro 3mm o inferior en el agujero Prog del motor a programar.

Pulsar durante 5 segundos, el led rojo situado al lado del botón de programación, se encenderá.

Salir del Modo Programación.

El led de programación debe estar encendido.

Introducir un destornillador de diámetro 3mm o inferior en el agujero Prog del motor a programar.

Pulsar durante 5 segundos, el led rojo situado al lado del botón de programación, se apagará.

El módulo puede salir por sí solo del modo programación si transcurridos 20 segundos no ha recibido ninguna orden X10.